



CDS100D



Equipo de Perforación DTH sobre orugas modelo CDS100D



La CDS100D es una perforadora hidráulica DTH todo en uno que ofrece mayor automatización, con un compresor Atlas Copco integrado da mayor eficiencia de trabajo, mayor confiabilidad y una operación más sencilla. La cabina con certificación FOPS y el sistema automático de manejo de tuberías viene de serie. El tren de rodaje robusto con orugas anchas garantiza una maniobrabilidad extrema y mayor seguridad. El sistema hidráulico de recolección de polvo cumple con las nuevas normativas de protección ambiental y es una solución confiable para la minería.



Cabina

Espaciosa cabina para operar con todos los controles de fácil acceso, ofrece un manejo cómodo y sencillo.



Carrusel automático

Un cambiador de barras lineal ofrece un funcionamiento sin problemas desde adentro de la cabina.



Indicador de ángulo

Indicador de ángulo digital. Maximiza la exactitud de la perforación.



Colector de polvo

32 filtros que permiten al operador perforar sin polvo y el dispositivo de descarga de aire en cada filtro, ayuda a evitar que los filtros se tapen.



Compresor de aire

Atlas Copco de alto rendimiento presenta dos etapas de compresión. Potente y confiable, se adapta a formaciones rocosas de diversas durezas y ofrece un alto rango de penetración.



Cubre polvo retráctil

El eficiente colector de polvo hidráulico está equipado con un cubre polvo deslizante. Cuenta con una alta eficiencia de recolección de polvo y un rendimiento estable que prolonga la vida útil y garantiza un entorno de trabajo limpio para el operador.



Tren de rodaje

El tren de rodaje de alta resistencia presenta una robusta resistencia estructural, orugas anchas y una excelente capacidad de vinculación, que garantiza una mayor estabilidad durante la perforación.

Puede oscilar 10° hacia adelante y hacia atrás, con doble velocidad ajustable y un sistema de control rápido.



Motor

El motor turbo EFI refrigerado por agua ofrece más potencia, consume menos combustible y cumple con la norma de emisiones Tier III. El sistema de filtro de aire de dos etapas garantiza la entrada de aire limpio y reduce en gran medida la tasa de fallas del motor.

General		
Peso	kg	18000
Longitud	mm	9920
Ancho	mm	2700
Altura	mm	3300
Carrusel automático		
Diámetro de perforación	mm	Φ90–Φ160
Profundidad de perforación	m	28
Diámetro de barra	mm	Φ76 / Φ89
Longitud de barra	m	4
Capacidad de barras	piezas	6+1
Especificación de martillo	"	4 - 5
Compresor de aire		
Atlas Copco, compresor de tornillo rotativo de dos etapas		
Presión de trabajo	PSI	290
Máx. FAD	CFM	700
Avance		
Carrera de avance	mm	5895
Extensión de avance	mm	1400
Motor Cummins		
Modelo	QSL8.9-C360-30	
Tipo	Motor diésel EFI de seis cilindros, refrigerado por agua	
Potencia nominal	kw/rpm	264/2100
Capacidad del tanque de combustible	Lts	700
Motor rotación		
Velocidad de rotación rpm 0–85	rpm	0–85
Par máximo de rotación	Nm	3300
Método de alimentación	Motor hidráulico + Cadena	
Fuerza de avance	KN	12
Fuerza de levantamiento	KN	18
Orugas		
Ancho de oruga	mm	350
Altura libre del suelo	mm	≥400
Oscilación de oruga	°	±10
Velocidad de desplazamiento	km/h	2 / 3
Capacidad de pendiente	°	20
Colector de polvo		
Método de recolección	Recolección hidráulica de polvo	

